

## Center4CNC stellt die Goldhofer AG mit sinnvollem Gesamt-Lösungspaket langfristig zufrieden.

### WER IST DIE GOLDHOFER AG?



Entsprechend dem Unternehmensleitbild "Goldhofer - die Lösungskompetenz für spezielle Transportaufgaben" entwickelte sich das Memminger Unternehmen zum weltweit führenden Hersteller von Spezialtransportfahrzeugen. Auf dem rund 120.000 qm großen Betriebsgelände in Memmingen fertigen ca. 600 Mitarbeiter Fahrzeuge für einen Nutzlastbereich von 25 bis 10.000 t. Bis dato wurden mehr als 32.000 Fahrzeuge in über 70 Länder der Erde geliefert. Der Umsatz lag zuletzt bei ca. 200 Mio. Euro.



### SEIT WANN IST GOLDHOFER KUNDE BEI CENTER4CNC ?



Die Zusammenarbeit zwischen der Goldhofer AG und Markus Schnell, dem heutigen Geschäftsführer von Center4CNC, begann bereits 2004, als das gängige QuadroNC als Programmiersystem eingeführt wurde. Zur Übernahme der hauseigenen Pro-E-Daten in QuadroNC wurde anschließend Esprit mit dem von Center4CNC programmierten Konverter installiert. Endgültiger und fester CAM-Partner von Goldhofer wurde das Systemhaus nach drei Jahren zuverlässiger Zusammenarbeit im Frühjahr 2007. Esprit wurde von den Partnern als führendes System ausgewählt, die Mitarbeiter von Goldhofer entsprechend geschult.

## WELCHE KOMPLEXEN AUFGABEN HAT CENTER4CNC FÜR GOLDHOFER GELÖST?

### WinTool

Die Anschaffung neuer Maschinen, mit denen Goldhofer bis hin zur 5-Achs-Simultanbearbeitung seine Herstellung komplett neu aufstellte, lieferte neue Herausforderungen: Welches Werkzeugmanagement eignet sich und wie sehen die Schnittstellen dazu aus? Die Profis entschieden sich für WinTool, da es mit seiner unabhängigen Plattform und den über 60 Herstellerkatalogen sowie dem erstklassigen Komponentenmanagement auf einfachste Art und Weise die passenden Komplett-Werkzeuge erschafft. Damit die Schnittstelle zu Esprit keine Wünsche offen ließ, hat auch hier Center4CNC diese maßgeblich mit entwickelt.

### WinNC

All dies lieferte die vertrauensvolle Basis, im zweiten Halbjahr 2008 das bestehende Filemanagement QuadroRM inklusive der entsprechenden DNC-Anbindung zu ersetzen. Die Aufgabe für die Programmierung von Center4CNC: 5000 bestehende Datensätze mit entsprechender Fileverknüpfung ohne Verlust zur sofortigen Nutzung zu generieren. Gemeinsam mit DATOS wurden alle Rechner und IPC's mit der neuen Software bespielt, ohne dass Goldhofer seinen Fertigungsprozess auch nur eine Minute unterbrechen musste. Mission erfüllt! Abgerundet wurde die Lösung mit der Aufnahme der DLOG-IPC's, so dass Center4CNC seinem Ruf einmal mehr gerecht wurde: ALLES AUS EINER HAND – CAM-System Esprit – Werkzeugverwaltung WinTool – Filemanagement WinNC – DLOG IPC...

## WIE IST DER GEPLANTE VERLAUF DER ZUSAMMENARBEIT?



Kunde wie Dienstleister sind sich in diesem Fall einig: Sie sind seit einigen Jahren ein perfektes Team und werden es bleiben. „Ohne die kompetente und zuverlässige Unterstützung von Center4CNC wären wir mit einem nervenaufreibenden Störungsfeld Programmierung beschäftigt. Die Systeme aber, die uns Markus Schnell empfohlen hat und deren Implementierung er durchführte, laufen unproblematisch und harmonisieren hervorragend an allen Schnittstellen. Das verstehe ich unter seriöser Dienstleistung. So beliefern auch wir unsere eigenen Kunden.“, lobt Herr Markus Kuhn, Leiter CAM, von der Goldhofer AG die Zusammenarbeit mit Center4CNC.